

модификатор ржавчины



AvizInfo.kz

Алматы, Казахстан

Преобразователь ржавчины «ПФК», является составом готовым к применению.

Подготовка поверхности

В зависимости от состояния поверхности основы могут производиться следующие виды подготовки: обезжиривание, обработка щетками, пылеудаление.

Поверхность металла перед нанесением должна быть очищена от масляных пятен и рыхлой, толстой пластовой ржавчины толщиной более 200 мкм механическим способом.

а) На ржавый металл. Нанести преобразователь на подготовленную ржавую поверхность в один слой. Нанесение продукта несколькими перекрестными движениями обеспечивает его лучшее проникновение в поры ржавчины и металла. При использовании валика наносить преобразователь ржавчины следует перекрестными движениями для более равномерного покрытия. При использовании аппарата высокого давления распыление производить с расстояния 30-40 см от поверхности металла.

После этого, подготовленную поверхность, покрывают лакокрасочными материалами.

б) На стальной прокат с металлургической окалиной.

Для снятия прокатной окалины (метод аппликации) преобразователь ржавчины «ПФК» наносят валиком или кистью обильно в один слой. Затем на мокрую поверхность раскладывают полосы хлопчатобумажной ткани и сразу же обильно с помощью валика накатывают преобразователь ржавчины до полного пропитывания ткани. Обработанную таким образом поверхность оставляют на время от 40 мин до 2 часов (температурный фактор, чем ниже температура тем больше время экспозиции).

После этого поверхность высушивают.

Если после сушки в некоторых местах появится легкий налет ржавчины следует протереть эти участки влажной ветошью смоченной раствором преобразователя ржавчины «ПФК» в соотношении: «ПФК» : вода = 1:15-20 по объему.

Допускается удаление окалины методом травления, погружая металлоизделия в специально подготовленные ванны из кислотоупорного материала. Этот метод хорош для не крупных изделий при серийном производстве. Температурный режим травления: 60С – 3-6 мин, 40С – 10-15 мин при температуре раствора ниже указанного процесс может затянуться от 40 мин до 1 часа.

в) На оцинкованную сталь (удаление глянца и фосфатация нового металла).

Подготовка поверхности новой оцинкованной стали для проведения покрасочных работ, осуществляется нанесением состава кистью, валиком или погружением в травильную ванну. Срок экспозиции преобразователя ржавчины «ПФК» при комнатной температуре (20С) составляет не более 5-10 мин. (не допускать полного высыхания состава), после этого обработанную поверхность сушат. После этих процедур поверхность приобретает фосфатированную очень развитую поверхность и готова к нанесению лакокрасочных материалов.

Цена: **890 \$**

Тип объявления:

Торг: уместен

Продам, продажа, продаю

AvizInfo.kz

1/2

