

Огнезащитная краска X-Flame (аналог Бирлик-2М)



Алматы, Казахстан

Технологическая инструкция
по нанесению состава огнезащитного вспучивающегося
покрытия «X-Flame» на металлические и деревянные конструкции
(СТ РГП 39319819-05-2009)

Применение

Огнезащитное вспучивающееся покрытие «X-Flame» предназначено для огнезащиты металлических и деревянных конструкций на промышленных объектах и в гражданском строительстве в условиях закрытых помещений с относительной влажностью не более 75 %.

Основные характеристики

Покрытие представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе хлорсодержащих лаков (ХВ-784 и ХС-724) по ГОСТ 7313 с добавлением компонентов, придающих покрытию огнезащитные свойства.

Покрытие предназначено для повышения предела огнестойкости металлических конструкций до 2 часов (2 группа) по КР СТ 615-2001, ГОСТ 30247.

Пределы огнестойкости строительных конструкций в зависимости расхода покрытия приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя Норма Методы контроля

Огнезащитная эффективность покрытия для металлических конструкций в соответствии с СТ РК 615:

- для приведенной толщины металла более 10 мм и толщины сухого покрытия не менее 1,4 мм 1 группа (150 мин)
- для приведенной толщины металла 3 мм и толщины сухого покрытия не менее 1,6 мм 2 группа (120 мин)
- для приведенной толщины металла 6 мм и толщины сухого покрытия не менее 1,2 мм 2 группа (120 мин)
- для приведенной толщины металла 10 мм и толщины сухого покрытия не менее 1,0 мм 2 группа (120 мин)

- для приведенной толщины металла 3 мм и толщины сухого покрытия не менее 0,6 мм 3 группа (60 мин)

Индекс распространения пламени по нанесенному покрытию
Казахстанская Доска БЕСПЛАТНЫХ Объявлений AvizInfo.kz
не распространяет

ПРИМЕЧАНИЕ 1 Допускается увеличение нормы условной вязкости покрытия при хранении, если при разбавлении до рабочей вязкости покрытие соответствует требованиям настоящего стандарта.

ПРИМЕЧАНИЕ 2 Допускается расслаивание и оседание пигментов при хранении, если после размешивания покрытие соответствует требованиям настоящего стандарта.

По органолептическим и физико-химическим показателям покрытие должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя Норма

1. Цвет покрытия В зависимости от пигмента

2. Внешний вид покрытия Однородная вязкая суспензия

3. Условная вязкость покрытия по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0, 5) оС, сек

40-90

4. Время высыхания при температуре

(20±2)оС, ч, не более

до степени 3

до степени 5

1

24

Адгезия покрытия, баллы не более 2

6. Огнезащитная эффективность покрытия 1-3 группа в зависимости от толщины слоя и приведенной толщины металла (таблица 1)

7. Индекс распространения пламени по нанесенному покрытию не распространяет

Транспортирование и хранение

Покрытия могут транспортироваться всеми видами транспорта, исключая повреждение тары и прямое попадание на них атмосферных осадков. Транспортирование должно производиться в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующих видах транспорта при температуре не выше 40±С.

При транспортировании и хранении покрытия следует соблюдать требования ГОСТ 12.1.004.

Покрытие следует хранить в отдельно стоящих складских помещениях или в изолированных складских секциях, оборудованных принудительной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004. Гарантийный срок хранения покрытия при сохранении противопожарных и эксплуатационных показателей составляет один год.

Подготовительные работы

Нанесение покрытия на металлические конструкции должно производиться в условиях закрытых помещений. Если металлоконструкции не полностью закрыты от окружающей атмосферы, то их необходимо оградить от прямого попадания дождя или снега.

Поверхность конструкции перед нанесением состава должна быть очищена от грязи, рыхлой ржавчины, окалины, старой краски и обдута сжатым воздухом.

Поверхность обезжиривают растворителем уайт-спиритом (ГОСТ 3134-78), растворителем Р-4. На очищенную и обезжиренную металлическую поверхность может быть нанесен один слой грунтовки типа ХС, ВЛ, АК, ГФ. Нанесение грунта обеспечивает высокую адгезию, долговечность, противокоррозионную стойкость системы лакокрасочного покрытия в целом. Очищенные, загрунтованные поверхности принимаются по акту, как скрытые работы.

Возможность нанесения состава на ранее окрашенные поверхности требует согласования с разработчиком, которая решается после проведения испытаний.

Не допускается нанесение покрытия непосредственно на оцинкованные металлические поверхности! Оцинкованные поверхности должны быть предварительно обработаны грунтом ФЛ-03Ж или АК-070.

Цена: **2 050** ₸

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

Чернышова Тамара

+7 727 317-91-53

Алматы