

Специализированные трубонарезные станки САСТА СА983, СА984 Тел.: 239-87-46



Алматы, Казахстан

Трубонарезной станок СА983, СА984

Станки предназначены для токарной обработки труб и деталей трубных соединений, применяемых для добычи и транспортировки нефти и природного газа. Оснащены двумя механизированными 4-кулачковыми патронами диаметром 720 мм. Станки могут использоваться для выполнения разнообразных токарных работ, в том числе нарезания метрической и дюймовой (в том числе конической) резьб.

На станках автоматизирован цикл резьбонарезания.
Технические характеристики

СА983 СА984

Диаметр отверстия в шпинделе, мм 320 340

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм:

над станиной 800

над суппортом 450

над ГАП станины* 1 150

Размер от фланца шпинделя до правого края ГАП, мм 446

Наибольшая длина обрабатываемого в центрах изделия, мм 1 000, 2 000, 3 000

с конусной линейкой 600

Наибольший крутящий момент на шпинделе, Н·м 3 000

Максимальное тяговое усилие суппорта, кгс 2 000

Максимальная масса устанавливаемого изделия, кг:

в патроне 2 000

в центрах 5 000

Пределы частот вращения шпинделя, об./мин 8...355

Пределы рабочих подач суппорта, мм/об.:

продольных 0, 09...2, 67

поперечных 0, 042...1, 179

Пределы шагов нарезаемых резьб:

метрических, мм 1...28

дюймовых, ниток на дюйм 28...1

Мощность электродвигателя главного привода, кВт 15

Масса, кг 10 300, 10 900, 11 500

Габаритные размеры, мм

длина 3 640, 4 640, 5 640

ширина 2 050

высота 1 675

* — по заказу.

Цена: Договорная

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

Гераськин Евгений

239-87-46

ул. Майлина, 79