

Токарный станок САСТА СА500, СА600 Тел.: 239-87-46



Алматы, Казахстан

Токарный станок СА500, СА600

Станки предназначены для выполнения токарных операций, а также для нарезания метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб. Станки могут оснащаться устройством цифровой индикации.

Класс точности – П (повышенной), по заказу – В (высокой) по ГОСТ 8–82.

Технические характеристики

Характеристика/Модель

СА562 СА550

Диаметр отверстия в шпинделе, мм 55 95

Условный размер конца шпинделя ГОСТ 12593 (DIN55027) 6 11

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм:

над станиной 500 550

над суппортом 290 340

над ГАП станины* 700 770

Размер от фланца шпинделя до правого края ГАП, мм 345 320

Наибольшая длина обрабатываемого в центрах изделия, мм 1 000, 1 500, 2 000, 3 000

Задняя бабка:

диаметр пиноли, мм 80 80

ход пиноли, мм 180 180

Наибольший крутящий момент на шпинделе, Н·м 1 000 1 000

Максимальное тяговое усилие суппорта, кгс 1 000 1 000

Максимальный вес устанавливаемого изделия, кг

в патроне 300 300

в центрах 2 000 2 000

Пределы частот вращения шпинделя, об./мин 16...2 000 16...1 600

Пределы рабочих подач суппорта

продольных, мм/об. 0,05...2,8 0,05...2,8

поперечных, мм/об. 0,025...1,4 0,025...1,4

Пределы шагов нарезаемых резьб:

метрических, мм 0,5...112 0,5...112

модульных, модуль 0, 5...112 0, 5...112
дюймовых, ниток на дюйм 56...0, 5 56...0, 5
питчевых, питч 56...0, 5 56...0, 5
Мощность электродвигателя главного привода, кВт 7, 5 (11*) 11
Масса, кг 2 600, 2 700, 3 100, 3 500 3 000, 3 100, 3 500, 3 900
Габаритные размеры, мм:

длина 2 800, 3 380, 3 880, 4 880 2 800, 3 380, 3 880, 4 880
ширина 1 265 1 295
высота 1 485 1 610

Аналоги:

Токарный станок 1В625М

Пр-во Россия

Ø обр. 500 мм, ГАП 690 мм, РМЦ 1000-2000 мм

Токарный станок 1В625МА

Ø обр. 500 мм, ГАП 690 мм, РМЦ 1000-2000 мм

Цена: Договорная

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

Гераськин Евгений

239-87-46

ул. Майлина, 79