

## Автоматическая линия для производства профилей ЛСТК



Алматы, Казахстан

Технические характеристики материала:

Толщина обработки металла: 1.2-2.5 мм. (Оцинкованные и оцинкованные листы G345-G550)

Вес стального рулона 2 тонны

Материал стального рулона: Полоса из оцинкованной стали G550, полоса из оцинкованной стали G550

Основные параметры оборудования:

На поставляемом оборудовании распознается программа проектирования Tekla.

Тип профиля: С-профиль

Размер секции: 200\*50 или 150\*41 (можно заказать по желанию клиента)

Высокая производительность 500-900 метров в час (данные измерений) 8 часов комбинированной производительности 6-8 тонн

Метод формовки: прокат

Метод резки: одноножевые ножницы после формовки, быстрая стрижка

Стандартные типовые скорости производства 500-900 м/ч

Эффективность производства 6-8 тонн/8 часов

Мощность мейнфрейма 11 КВт

Требуемая мощность 3Р 380 В 50 Гц

Мощность гидравлической системы 7,5 КВт

Емкость бака для гидравлического масла 120Л

Регулировка гидравлического давления автоматическое управление Компьютерное управление

1/2

Форма для штамповки рам и ферм-Отверстия под винт, фаски, отверстия для проникновения в полотно, сдвиг малых кромок, отверстия в трубопроводе, углубления в полотне, сдвиг, отверстия в фундаменте полотна. Три последовательных отверстия, левый фланец. Правая кромка фланца, склеенные отверстия

Точность изделия  $\pm 0,5$  мм

Масса станка около 8 тонн

18.Габариты: 8200\*1900\*1850мм

Состав линии:

Разматыватель с устройством выравнивания

Станок профилегибочный(Формование, перфорация, нарезание канавок, принтер)

Система автоматическая управления

Трансмиссия и гидравлическая система

Штабелер

---

Цена: **20 000 \$**

Тип объявления:  
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

**Ли Лидия**

**0086-18380227177**

**КНР, г. Чэнду, Район Цзинь  
Ню, проспект Цзинь Фэн, №6**