Автоматическая линия для производства профилей ЛСТК

Алматы, Казахстан

Технические характеристики материла:

Толщина обработки металла: 1.2-2.5 мм.(Оцинкованные и оцинкованные листы G345-G550)

Вес стального рулона 2 тонны

Материал стального рулона: Полоса из оцинкованной стали G550, полоса из оцинкованной стали G550

Основные параметры оборудования:

На поставляемом оборудовании распознается программа проектирования Tekla.

Тип профиля:С-профиль

Размер секции:200*50 или 150*41 (можно заказать по желанию клиента)

Высокая производительность 500-900метров в час(данные измерений) 8 часлв комбинированной производительности 6-8 тонн

Метод формовки: прокат

Метод резки:одноножевые ножницы после формовки, быстрая стрижка

Стандартные типовые скорости производства 500-900 m/h

Эффективность производства 6-8 тонн/8часов

Мощность мейнфрейма 11 КВТ

Требуемая мощность 3Р 380 В 50 Гц

Мощность гидравлической системы 7, 5 КВТ

Емкость бака для гидровлического масла 120Л

Регулировка гидравлического давления автоматическое управление Компьютерное управление

Беспроводное дистанционное управление главной машиной -стандартно

Форма для штамповки рам и ферм-Отверстия под винт, фаски, отверстия для проникновения в полотно, сдвиг малых кромок, отверстия в трубопроводе, углубления в полотне, сдвиг, отверстия в фундаменте полотна. Три последовательных отверстия, левый фланец. Правая кромка фланца, склеенные отверстия

Точность изделия ±0, 5мм

Масса станка около 8 тонн

18.Габариты: 8200*1900*1850мм

Состав линии:

Разматыватель с устройством выравнивания

Станок профилегибочный(Формование, перфорация, нарезание канавок, принтер)

Система автоматическая управления

Трансмиссия и гидравлическая система

Штабелер

Цена: **20 000 $**	Тип объявления: Продам, продажа, продаю	Торг: уместен
Ли Лидия	**0086-18380227177**	**КНР, г. Чэнду, Район Цзинь Ню,проспект Цзинь Фэн, №6**