

Линия для производства фасадных кассет

Алматы, Казахстан

Состав линии:

- 1 Консольный гидравлический разматыватель с тележкой на 7тонн
- 2 Многофункциональная выравнивающая машина
- 3 Профилегибочный стан
- 4 Отрезно устройство
- 5 Система автоматического управления
- 6 Гидравлическая система
- 7 Приемный стол

Основные параметры:

Максимальная толщина 0.4-0.8мм
Ширина готового изделия 300-1200мм
Длина готового изделия 600-9000мм
Скорость формования 0-10 метров/мин
Давление в гидравлической системе 25 МПа
Дисплей системы управления 10.0 дюймов
сервопривод 7.5 КВТ +3 кВт
Двигатель/редуктор Около 20 кВт
напряжение 3Р 380V±10%
частота 50 Гц
Температура окружающей среды 0-40 градусов
Относительная влажность 60%
Размер занимаемой площади оборудования 28М*5М
Количество операторов 2
Вес Около 20 тонн

Цена: **1 \$**

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

YANA Яна

+86818708416679