# Линия для производства фасадных кассет

Алматы, Казахстан

Состав линии:
1. Консольный гидравлический разматыватель с тележкой на 7тонн
2. Многофункциональная выравнивающая машина
3. Профилегибочный стан
4. Отрезно устройство
5. Система автоматического управления
6. Гидравлическая система
7. Приемный стол

Основные параметры:
Максимальная толщина 0.4-0.8мм
Ширина готового изделия 300-1200мм
Длина готового изделия 600-9000мм
Скорость формования 0-10 метров/мин
Давление в гидравлической системе 25 МПа
Дисплей системы управления 10.0 дюймов
сервопривод 7.5 KBT +3 кВт
Двигатель/редуктор Около 20 кВт
напряжение 3P 380V±10%
частота 50 Гц
Температура окружающей среды 0-40 градусов
Относительная влажность 60%
Размер занимаемой площади оборудования 28M*5M
Количество операторов 2
Вес Около 20 тонн

Цена: **1 $**

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

**YANA Яна**

**+86818708416679**