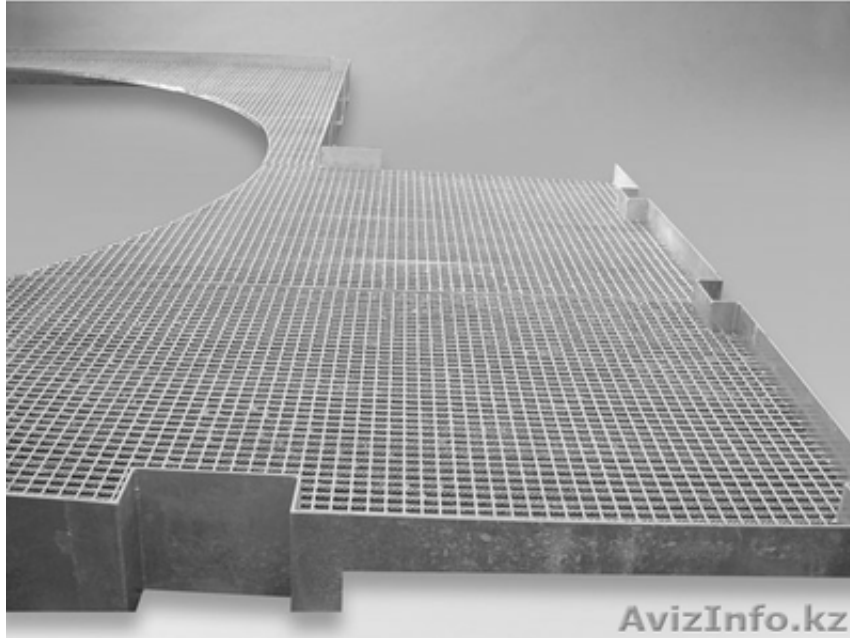


## DIN 24537 (РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ) И DIN 24531 (СТУПЕНИ ИЗ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА)



Алматы, Казахстан

Настил решетчатый прессованный, DIN 24537

Производство прессованного решетчатого настила на нашем предприятии осуществляется на современной линии, с применением пресса усилием в 300 тонн

Применяя безотходный производственный процесс, изготовления прессованных ячеистых решеток, нам удалось снизить себестоимость продукции и конечную стоимость изделия.

В изготовлении данного типа решеток мы уделяем большое внимание не на объем производимого товара, а на качественный и индивидуальный подход к каждому клиенту, принимая во внимание желания заказчика относительно: размеров решетки, вида ячейки, способе укладки на опоры и способа крепления.

Технология производства прессованного решетчатого настила

В специально подготовленные пазы на несущих полосах, закладываются связующие полосы стандартного размера 10x2-5 мм, на которые в процессе создается нагрузка прессом, давлением до 50kN на одну связующую полосу, что обеспечивает высокую прочность полученной конструкции.

Толщина от 2 до 5 мм.

Размеры ячейки: 33 x 11, 22 x 33, 33 x 33, 44 x 33, 66 x 33 мм и др. под заказ.

Высота прессованного настила: 25, 30, 40, 50 мм и др.

Максимальная длина решетки 2200 мм, максимальная ширина 2800 мм.

Материал:

- сталь S235JR или по запросу, толщина несущей полосы от 2 до 5 мм
- нержавеющая сталь 1.4301 (V2a)
- нержавеющая сталь 1.4571 (V4a)

Преимущества прессованных решеток:

- Вентилируемость.
- Эстетичность.
- Возможность применения в виде потолочных панелей.
- Применение в качестве забора и различного типа ограждения.
- Благодаря горячему цинкованию, устойчив к коррозии. Срок службы до 25 лет.

---

Цена: **1 \$**

Тип объявления:  
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

**Абрамов Лев**

**8(831)415-14-91**