

ДВУХРУЛОННАЯ ТЕРМОУПАКОВОЧНАЯ МАШИНА 041.28.03



Алматы, Казахстан

Предлагаемая машина используется для групповой упаковки стеклотары, ПЭТ тары, коробок, ящиков, канистр и пр.

На машине предусмотрен полуавтоматический пневматический привод. Оператор нажимает кнопку подачи на блоке управления я. После этого, пневмопривод по специальным направляющим подает упаковываемые изделия в зону запаечного узла. Направляющие обеспечивают точную центровку группы изделий и равномерное оборачивание.

Запаечный узел также приводится в действие пневматическим приводом. Таким образом, все последующие операции осуществляются автоматически.

Особенности машины:

- Для упаковки используется термоусадочная полиэтиленовая пленка;
- Машина работает с двух рулонов пленки;

Технические характеристики

Электропитание

Напряжение питающей сети, В 380

Частота тока питающей сети, Гц 50

Потребление электроэнергии, кВт/час 15

Габаритные размеры и вес

Длина (не более), мм 3 500

Ширина (не более), мм 1 500

Высота (не более), мм 1 800

Вес (не более), кг 220

Размеры и толщина упаковочного материала

Толщина упаковочной пленки (допустимая), мкм 50-150

Ширина рулона (максимальная), мм 600

Наружный диаметр рулона (максимальный), мм 300

Количество одновременно используемых рулонов пленки

Характеристики работы

Время сварки (пайки) шва, сек 2-6

Нагрев сварного элемента (способ сварки) постоянный
Время прогрева термоусадочного тоннеля, мин 15
Продолжительность непрерывной работы (максимальная), час 12
Скорость движения транспортера, м/мин 3
Ширина пакуемого предмета (максимальная), мм 500
Высота пакуемого предмета (максимальная), мм
Регулируемые параметры
Температура нагрева сварного элемента (диапазон), ?С 80-300
Время сварки (время удержания сварного элемента), сек 0-8
Температура в термоусадочном тоннеле (диапазон), ?С 80-300

Цена: **3 700 €**

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: неуместен

Бабенко Борис

+380504539022

ул. Артельная, 2