

Дозатор двухшнековый весовой



AvizInfo.kz

Алматы, Казахстан

Предназначен для фасовки и упаковки с повышенной точностью дозирования порошкообразных и сыпучих гранулированных продуктов типа: мука, крахмал, сухое молоко, мучнистые и гранулированные комбикорма, зерно и другие сыпучие продукты в тканевые, полипропиленовые полиэтиленовые или бумажные мешки открытого типа.

В случаях, когда необходимо дозировать дорогостоящий продукт, возникает потребность в высокоточном дозировании. Если продукт имеет склонность к комкованию и слипанию, то высокоточное дозирование традиционным одношнековым дозатором невозможно. Это объясняется тем, что если для достижения необходимой дозы не хватает, к примеру, 10 граммов, из-за образования комков, в пакет может упасть значительно большая доза. Размер комка можно уменьшить, уменьшив диаметр шнека, однако, при этом ср

Самым удачным решением для случаев, когда нужна и высокая производительность, и высокая точность – это использование для дозирования двухшнекового дозатора.

Грубая засыпка, предназначенная для обеспечения высокой производительности, обеспечивается работой двух шнеков, шнеком большого диаметра и шнеком малого диаметра. После заправки в мешок (пакет) основной массы продукта, большой шнек останавливается и малый шнек, вращающийся с малой скоростью, с высокой точностью заканчивает дозирование.

Еще более высокую точность можно гарантировать, если обеспечить в наддозаторном бункере перемешивание и поддержание постоянного уровня. Постоянное перемешивание можно обеспечить с помощью активатора-мешалки. Продукт избавляется от комков и начинает вести себя подобно жидкости. Поддержание постоянного уровня в бункере осуществляется за счет включения в схему дозирования подающего шнекового транспортера с приемным бункером. Транспортер включается и выключается по мере дозирования, поддерживая в наддозаторном бункере постоянный уровень.

Дозирование осуществляется следующим образом. Оператор навешивает мешок на царгу, зажимает его мешкозажимом и включает дозирование. После автоматического формирования точной дозы оператор заменяет мешок. В дозаторах применяется либо ручной быстродействующий зажим мешка, не требующий наличия пневмосети для работы, либо пневмозажим.

Установка требуемой дозы и изменение других параметров дозирования осуществляется с пульта управления, на котором отображаются текущие значения параметров работы (масса дозы, суммарная масса доз и т.д.).

Данное оборудование может быть использовано самостоятельно, однако эффективность его можно повысить, используя его в составе упаковочных линий (комплексов).

Технические характеристики:

Электропитание 220 В, 50 Гц

Потребление электроэнергии 08 – 1, 5 квт

Объем бункера 3 -5 максимальных доз**

Допустимые пределы дозирования 10 - 50 **кг

Погрешность дозирования +/- 05* %

Производительность 6 *доз в минуту

Габариты оборудования (ВхШхГ) Определяются при составлении ТЗ

Вес оборудования от 150 кг

Цена: 2 800 €**Тип объявления:**
Продам, продажа, продаю**Торг:** неуместен**Бабенко Борис****+380504539022****ул. Артельная, 2**