

Фланцевые шпильки ГОСТ 9066-75



Алматы, Казахстан

Шпильки для фланцевых соединений ГОСТ 9066-75, ОСТ 26-2040-96

Шпильки для фланцевых соединений изготавливаются следующим методом: берется металлический круг определенного диаметра, от данного круга отрезается отрезок нужной длины, и с двух сторон данного отрезка нарезается резьба. Резьба у шпилек для фланцевых соединений может быть выполнена двумя способами: нарезкой или накаткой. Нарезка – это когда резьба нарезается на токарном станке с помощью резца, а накатка – это когда резьба образуется вследствие сильного нажатия на круг (заготовку шпильки) вращающихся роликов с резьбой на специализированном накатном станке. Нажатие роликов на заготовку происходит очень быстро, поэтому шпильки для фланцевых соединений, резьба которых производится методом накатки, производятся гораздо быстрее, чем шпильки для фланцевых соединений, резьба которых производится методом нарезки.

Контакт: +7 702 953 00 38 Екатерина

Цена: **400** ₸

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

Жукова Екатерина

8702 953 00 38

кокорай 26