

Комплекс очистки резервуаров серии KOP-1M



Алматы, Казахстан

Установки серии KOP-1M являются усовершенствованными аналогами ряда существующих на рынке установок очистки резервуаров и предназначены для оперативного проведения работ по зачистке резервуаров хранения нефтепродуктов от остаточной углеводородной пленки на поверхностях PBC, а так же слежавшегося донного осадка. Работы могут проводиться как в качестве текущего обслуживания PBC, так и при подготовке к ремонтным/огневым работам.

Область применения KOP-1M

автоцистерны;
железнодорожные цистерны;
наземные и подземные резервуары различного исполнения;
резервуары нефтеналивных танкеров;
прочие емкости для хранения и транспортировки жидких углеводородов.
Нефтешламы, образующиеся при очистке нефтяных резервуаров, относятся к 3-му классу опасности и подлежат обязательной утилизации. Объем таких нефтешламов, включая образованный промслоем, может достигать одной трети от объема самого резервуара и в общем объеме по резервуарному парку исчисляться десятками тысяч тонн.

Эти факторы неизбежно приводят к:

увеличению затрат на введение дополнительных шламонакопителей и затрат на их содержание;
увеличению затрат на вывоз отходов от резервуарных парков до полигонов и на получение пакета необходимых разрешительных документов;
увеличению затрат на экологические платежи за временное хранение нефтеотходов;
увеличение затрат на обезвреживание (утилизацию) полученных нефтеотходов.

Общепринятая технология ручной очистки резервуаров имеет ряд существенных недостатков:

Охрана труда и промышленная безопасность (присутствие людей в резервуаре, использование примитивного оборудования и инструмента, низкая квалификация и оснащенность персонала, и др.);
Экологическая безопасность (получение большого количества нефтеотходов после зачистки);
Вредное воздействием углеводородов на здоровье людей, производящих очистку резервуаров;
Низкая технологическая эффективность (длительные сроки зачистки, низкое качество).
Преимущества нашей технологии и оборудования.

Существенное сокращение сроков очистки резервуаров объемом относительно традиционных способов очистки;
Отсутствие химического взаимодействия и воздействия рабочего раствора на нефтепродукты и материалы конструкций;

Существенное сокращение применения ручного труда в процессе зачистки;

Экологическая, а также пожаро- и взрывобезопасность;

Отсутствие отходов, требующих размещения в очистных сооружениях или на спецполигонах;

Полное извлечение нефтепродукта с сохранением качества и возможностью его возврата через установленный счетчик

определения количества возвращенного продукта для дальнейшего использования в товарообороте;
Существенное снижение расходов на электроэнергию и воду;
Замкнутый технологический цикл работы комплекса позволяет производить эффективную очистку внутренних поверхностей резервуаров хранения нефтепродуктов, сводя к минимуму использование ресурсов, а также минимизируя объемы извлеченных нефтешламов, подлежащих утилизации.
Состав комплекса KOP-1M.

Комплекс KOP-1M поставляется на базе 2-ух модулей:

Модуль №1: Основной модуль, включающий в себя насосное, вакуумное оборудование, технологические емкости, теплообменники, устройства струйного воздействия. (Модуль изготовлен на базе морского контейнера 40 ftHC)

Модуль №2: Автоматизированная мобильная модульная котельная. (Модуль изготовлен на базе стандартного морского контейнера 20 ft).

В случае необходимости работы установки в полностью автономном режиме, установка может так же комплектоваться дизель-генераторной установкой, в таком случае модуль №2 поставляется на базе морского контейнера 40 ft. Так же возможна поставка модуля №2 на базе контейнера 40 ft со складским отсеком

Цена: **100 \$**

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

Макухин Максим

+7(863)226-20-37