

## Оборудование для стыковой сварки полиэтиленовых труб



Алматы, Казахстан

Сварочные аппараты для контактно-стыковой сварки нагревательным элементом труб и соединительных деталей из полиэтилена диаметром от 40 мм до 1600 мм, применяются для работы изготовления, монтажа, ремонта и реконструкции опасных производственных объектов, газопроводов, водопроводов, канализаций и оросительных систем.

Из чего состоит:

Центратор предназначен для центрирования и выравнивания торцов труб и соединительных деталей. Состоит из стальной рамы, пары подвижных хомутов, приводимых в движение гидравлическими цилиндрами и пары не подвижных хомутов. Электрическая маслостанция с блоком управления предназначена для перемещения подвижной пары хомутов центратора и создания необходимого прижимного усилия на этапах сварочного процесса. Состоит из средств измерения и контроля (давления, температуры, времени), трехпозиционного распределителя потока, монтажной плиты и нагнетающей установки. Торцеватель предназначен для снятия оксидной плёнки и выравнивания торцов свариваемых труб. Состоит из несущего корпуса с такелажным кольцом, привода, двусторонних ножей установленных на дисках торцевателя.

Нагревательный элемент предназначен для оплавления и прогрева свариваемых торцов труб. Состоит из двух нагреваемых поверхностей с антипригарным покрытием, цифрового блока задания и поддержания температуры и тамера.

Бокс предназначен для транспортировки и хранения торцевателя и нагревательного элемента. Оборудован защитными экранами для предотвращения повреждения антипригарного покрытия, а также для защиты оператора от случайного контакта с горячим нагревательным элементом.

Комплект вкладышей предназначен для сварки труб меньше максимального рабочего диаметра сварочного аппарата. Зажим для втулок под фланец предназначен для сварки втулок под фланец с трубой или другими фасонными изделиями. Кран манипулятор предназначен для извлечения из зоны сварки торцевателя и нагревательного элемента. Опорные ролики предназначены для опоры и уменьшения пассивного сопротивления трубы.

Прибор протоколирования с числовым программным управлением (CNC). Позволяет проводить сварку ПЭ труб в полуавтоматическом режиме. Предназначен для автоматического поддержания регистрации и сохранения параметров сварки (давления, температуры, временных интервалов этапов сварки), погодных и внешних условий (ограждения места сварки), адреса проводимых работ, исполнителя работ, наименование предприятия проводившего работы. Оборудован usb разъёмом для считывания отчетов сварочного процесса (более 1 000 000 отчетов) и аккумулятором для автономной работы (до 72 часов).

Комплект ЗИП, гаечный ключ, отвертка.

Цена: **542 500 ₸**

Тип объявления:  
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

Миронов Денис

+727 2223962  
AvizInfo.kz

1/1

Казахстанская Доска БЕСПЛАТНЫХ Объявлений AvizInfo.kz